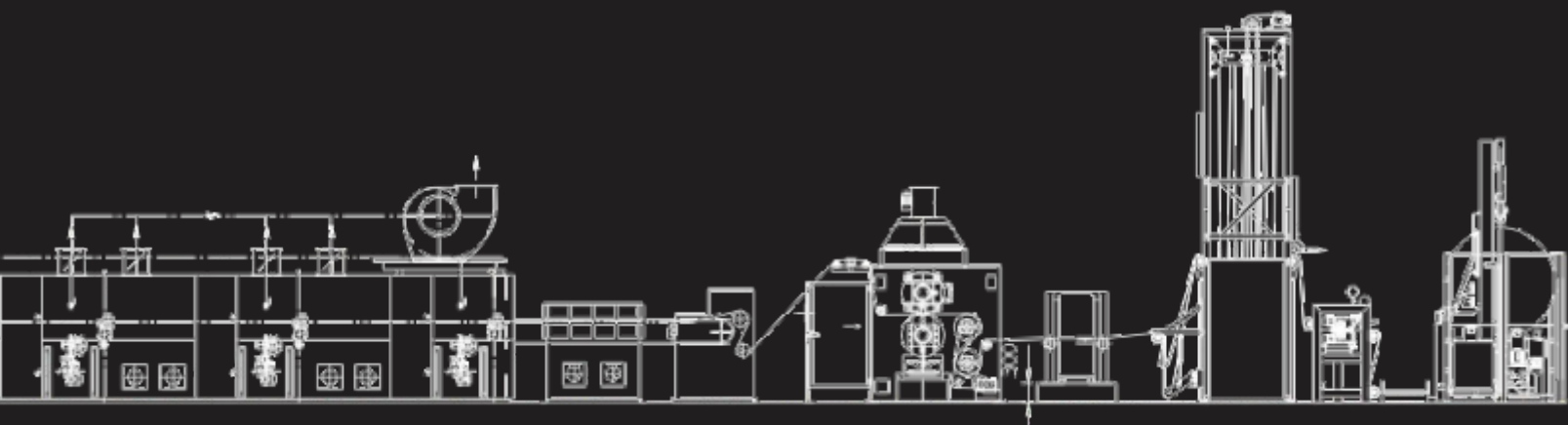


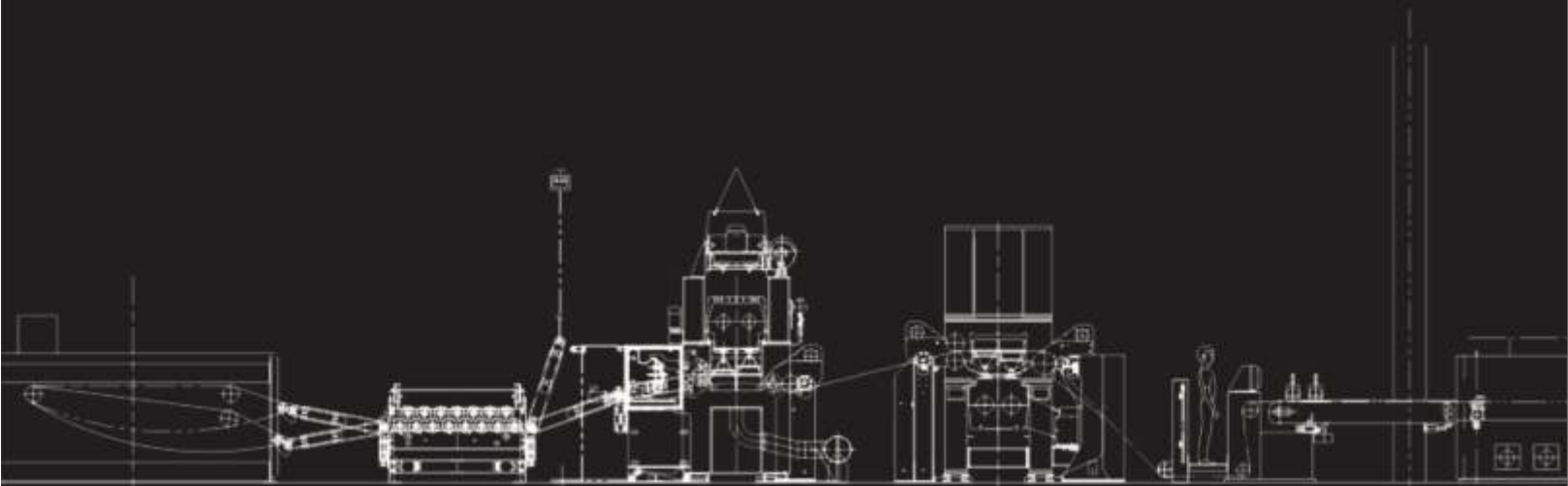


ПРОИЗВОДСТВО ГЕОСИНТЕТИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ, НЕТКАНЫХ ПОЛОТЕН, ГОФРОУПАКОВКИ, ПЕРЕРАБОТКА ВТОРСЫРЬЯ





- Производство более 4 000 000 кв. м нетканых материалов в месяц.
- 30 000 кв. м промышленных площадей.
- 10 современных высокотехнологичных линий.
- Сбор и переработка 4 500 000 кг вторичных ресурсов в месяц.
- Внедрение программы по отдельному сбору мусора.





Предприятие ЗАО «Втор-Ком» было создано в 1990 году, сегодня это ведущий российский производитель нетканых материалов для строительной, нефтегазодобывающей отраслей и легкой промышленности.

Миссия ЗАО «Втор-Ком» - забота о сохранении окружающей среды путем эффективного использования в производстве вторичных ресурсов. Мы обеспечиваем нефтегазодобывающую и строительную отрасли, легкую промышленность качественными экологичными материалами.

В основе деятельности предприятия четыре направления:

- геосинтетические материалы,
- нетканые полотна для легкой промышленности,
- гофрокартон и изделия из него,
- сбор и переработка вторичных ресурсов.

ЗАО «Втор-Ком» располагает современным высокотехнологичным оборудованием, обеспечивая отличное качество продукции, соблюдение технологических и экологических показателей в соответствии с международными стандартами. Предприятие постоянно совершенствует производственную базу.

С 2011 года предприятие сертифицировано на соответствие Системе Менеджмента Качества требованиям ГОСТ ISO 9001:2011 (ISO 9001:2008). Вся наша продукция сертифицирована и имеет необходимые санитарно-эпидемиологические заключения.



Геотекстиль ВК (дорнит) - это плоский водопроницаемый нетканый материал, полученный путем скрепления волокнистого холста из штапельных синтетических волокон иглопрокалыванием.

ЗАО «Втор-Ком» вырабатывает нетканое геотекстильное иглопробивное полотно согласно СТО 21506643.001-2010.

- Поверхностная плотность от 100 до 600 г/м²;
- Ширина полотна - от 1,5 до 6 м;
- Возможна термообработка полотна.

На предприятии работает современное европейское оборудование, в том числе эксклюзивное, аналогов которого в России нет. Технологические линии полностью автоматизированы, управляются с пультов.

Линия по выпуску геотекстильного полотна оснащена устройством сканирования, которое контролирует равномерность продукта. Информация, поступающая со сканирующего устройства анализируется программой, которая регулирует и контролирует систему замкнутого контура ProDyn. Результатом контроля является постоянство заданной поверхностной плотности в готовом полотне.

При изготовлении геотекстиля используются высококачественные полиэфирные волокна собственного производства.

Технологические мощности предприятия позволяют выпускать более двух миллионов квадратных метров геотекстильного полотна в месяц.



Полотно гидроизоляционное Теплонит-ВК

ТУ 8397-006-2150-6643-2005 – противофильтрационный материал, состоящий из двух слоев геотекстиля и слоя полиэтиленовой пленки между ними. Слои скреплены между собой по запатентованной технологии ЗАО «Втор-Ком».

- Теплонит-ВК тип 3 – материал, состоящий из двух слоев геотекстиля и слоя полиэтиленовой пленки между ними;
- Теплонит-ВК тип 2 – материал, состоящий из геотекстильного полотна, дублированного полиэтиленовой пленкой с одной стороны;
- Поверхностная плотность от 250 г/м² и более;
- Ширина полотна от 2,1 до 4,2 м;
- Рабочая температура от -60 до +80 С°.

Теплонит-ВК является отличным гидро-, звуко- и тепло-изоляционным материалом.

Сочетает в себе характеристики геотекстиля (химическая стойкость, неподверженность гниению, стойкость к образованию грибков, плесени, разрушению насекомыми и грызунами, устойчивость к УФ излучению) дополненные гидроизоляционными свойствами ПВД пленки.

В настоящее время Теплонит-ВК используется для обустройства хранилищ нефти и нефтепродуктов, локализации несанкционированных и заброшенных свалок, рекультивации полигонов твердых бытовых и промышленных отходов, для строительства накопителей жидких и твердых промышленных отходов, а также в качестве гидроизоляционного и антикоррозийного покрытия бетонных, кирпичных, металлических и прочих поверхностей.





Геосинтетик усиленный, новый в линейке ЗАО «Втор-Ком» продукт. Полотно изготавливается путем соединения двух или более синтетических материалов, например, тканого геосинтетического полотна, нетканого геотекстиля, геомембраны и пр. Потребность в таком продукте возникает тогда, когда необходимо решить сложную, нестандартную задачу в дорожном строительстве, при прокладке трубопровода или возведении других объектов.

- Поверхностная плотность от 400 г/м²;
- Ширина полотна от 2,1 до 4,2 м.

Материал имеет повышенные прочностные характеристики, которые в зависимости от технического задания заказчика, сочетаются с гидроизоляционными или фильтрационными свойствами.

Основы для производства напольных покрытий

ЗАО «Втор-Ком» выпускает высококачественную нетканую подложку для производства линолеумов и тафтинговых напольных покрытий.

- Иглопробивное полотно с термобработкой или без нее;
- Сырье – полиэфир, полипропилен, смешанное;
- Поверхностная плотность - от 80 г/м²;
- Ширина полотна - до 4,2 м;
- Намотка рулона - до 500 пог. м.

Современное оборудование, которым оснащено предприятие, позволяет вырабатывать полотна со стабильными характеристиками по индивидуальным техническим условиям заказчика.



Нетканые полотна для легкой промышленности: синтепон, ватин



За последние годы предприятие значительно выросло и шагнуло вперед. Запущены новые линии по производству синтепона и термовойлока. Располагая необходимой сырьевой базой и квалифицированными трудовыми ресурсами ЗАО «Втор-Ком» ежегодно пополняет ассортимент выпускаемой продукции новыми видами нетканых полотен.

ЗАО «Втор-Ком» производит полотно **объемное термоскрепленное, синтепон** по ТУ 8394-006-21506643-2006 – это высококачественный синтетический наполнитель, который прекрасно сохраняет форму и восстанавливает ее после любой деформации, влагоустойчив и негигроскопичен.

- Диапазон плотностей - от 60 до 2 000 г/м²;
- Ширина полотна - 1,5-3 м;
- Намотка рулона - до 100 м, возможна вакуумная упаковка;
- Полотна вырабатываются методом термоскрепления без использования клея и прочих вредных для здоровья добавок;
- Каландрирование полотна - «корочка» с одной или двух сторон для предотвращения миграции волокна;
- В зависимости от процентного соотношения регулярных, полых, бикомпонентных и силиконизированных волокон мы производим полотна швейного и мебельного назначения.



Новая технологическая линия производительностью до 3 000 000 кв. м объемного термоскрепленного полотна в год.



Холстопрошивной ватин ТУ 8399-001-2106643-2010 производства ЗАО «Втор-Ком» - это нетканый материал из смеси регенерированных натуральных и/или синтетических волокон. Прочность и устойчивость материала по длине обеспечивается прошивкой исходного холста хлопчатобумажной нитью зигзагообразными параллельными линиями, которые выполняет вязально-прошивная машина.

- Вид (марка) холстопрошивного ватина – хлопчатобумажный, полушерстяной, шерстяной;
- Поверхностная плотность – 220-300 г/м²;
- Ширина полотна – 150 см;
- Неровнота по массе – не более 10%;
- Длина рулона – 40 м;
- Класс вязальной машины – 2,5;
- Переплетение – трико.

Ватин обладает теплоизоляционными и шумоизоляционными свойствами, материал мягкий, в изделиях хорошо драпируется.

Наиболее часто ватин используют:

- как настилочный материал при производстве пружинных матрасов и различных элементов мягкой мебели;
- в качестве утепляющей прокладки в верхней одежде, спецодежде и обуви;
- как основной прокладочный материал при изготовлении гладильных досок;
- как шумоизоляционный и теплоизоляционный материал в различных видах промышленности, например, в автомобилестроении и при производстве стальных дверей.



Нетканые полотна для легкой промышленности: термовойлок



Термовойлок - полотно иглопробивное термоскрепленное, СТО 21506643.003-2014, материал высокой плотности из шерсти, хлопка и синтетических волокон, спрессованных при высокой температуре.

При изготовлении термовойлока не используются вредные химические составы, что позволяет применять термовойлок при производстве матрасов и мягкой мебели.

- Диапазон плотностей - от 100 до 500 г/м²;
- Ширина полотна - 1,20 и 2,40 м;
- Намотка рулона - до 100 пог. м.

Износостойкие свойства термовойлока очень высоки. Материал достаточно податлив, поэтому его можно легко клеивать, сшивать и прибивать к основанию. Полотно хорошо поддается резке, не осыпаясь по краям.

Термовойлок используется в качестве защитного слоя механизмов трансформации и деревянных рам в мягкой мебели, предохраняет мягкий слой матрасов от изнашивания, увеличивает ортопедические свойства готовой продукции. Также материал широко применяют при звукоизоляции.





Волокно синтетическое полиэфирное, TV 2272-001-21506643-2013 предназначено для изготовления технических тканей для автомобильной промышленности, геосинтетических материалов, основ для напольных покрытий, фильтрующих материалов и других изделий.

- Цвет - белый, цветное волокно;
- Номинальная линейная плотность – 1,7; 3,3; 6,7; 8; 15 дтекс;
- Номинальная длина – 38; 66 и 75 мм.

На предприятии функционирует комплексная линия по производству полиэфирного волокна из ПЭТ-флексов и гранул, состоящая из двух основных частей: линии экструдирования и вытяжной линии. Управление каждой из линий ведется с автономных пультов управления.

ПЭТ-флейки (флекс) производятся из ПЭТ бутылок, путем их многоступенчатой переработки, включающей в себя несколько этапов мойки. Конечный продукт представляет собой дробленую ПЭТ бутылку, размер фракции 4-18 мм, без содержания примесей этикетки, клея и других пластиков.

Наши ПЭТ-флейки используются при производстве синтетического волокна, упаковочных материалов и прочих изделий из вторичного полиэтилентерефталата.





Гофрокартон и изделия из него

Сбор и переработка вторичного сырья

Цех по производству гофрокартона и упаковки успешно работает на рынке упаковки Урала с 1998 года. Ассортимент изготавливаемой нами продукции чрезвычайно широк.

- Двухслойный и трехслойный гофрокартон;
- Ящики, коробки, произведенные из нескольких слоев гофры - прочного и экологически чистого материала;
- Лотки - открытые коробки. В качестве материала используется трехслойный гофрированный картон;
- Прокладки, располагаются внутри коробок, повышают их прочность и защищают от деформации и продавливания;
- Решетки - листы гофрокартона, скрепленные друг с другом, вставляются в гофроупаковку, разделяя ее на отдельные секции или ячейки.



Имеем возможность изготовить гофрокартон или упаковку различных марок, технических условий или размеров с учетом специфики товаров заказчика.



Одной из главных задач ЗАО «Втор-Ком» было и остается сохранение благоприятной окружающей среды.

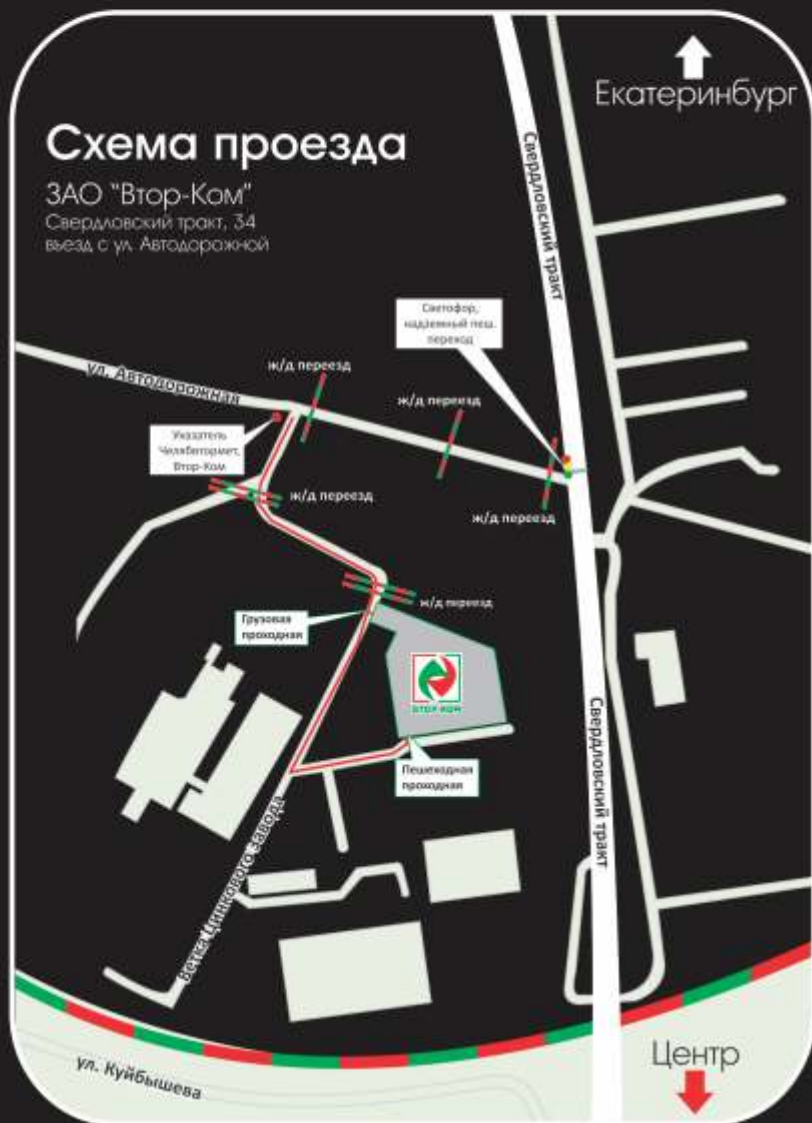
ЗАО «Втор-Ком» является лицензированным предприятием и более 20 лет специализируется на раздельном сборе вторичных ресурсов с последующей переработкой вторсырья в готовую продукцию. **В месяц предприятие собирает и перерабатывает свыше 4 500 тонн картона, макулатуры, ПЭТ бутылок, пластиковых ящиков, алюминиевых банок, текстиля и прочего сырья.**

Для реализации проекта по раздельному сбору нами были размещены евроконтейнеры под вторсырье и построен мусоросортировочный комплекс в пос. Старокамышинск на полигоне «Южный». Для осуществления деятельности по вывозу ТБО и сбору вторсырья, мы имеем специализированный

подвижной автомобильный состав.

- Организованы пункты приема от населения;
- Ведется прием вторсырья от организаций;
- Прием макулатуры в школах и др. учебных заведениях;
- Участвуем в экологических акциях и мероприятиях;
- Продажа вторсырья;
- Оказываем услуги по вывозу и утилизации ТБО;
- Организована система раздельного сбора.

Таким образом, ЗАО «Втор-Ком» заботится о чистоте улиц, здоровье граждан, а также уменьшает техногенную нагрузку на окружающую среду.



Юридический / почтовый адрес
454008, РФ, г. Челябинск,
Свердловский тракт, 34
Режим работы офиса:
пн.-пт. 8.00-17.00

Телефон многоканальный:
+7 (351) 729-96-91

Приемная:
тел. +7(351)791-38-72
факс +7(351)791-16-79
priem@vtor-kom.ru

**Отдел сбыта геосинтетических
материалов:**
тел. +7 (351)791-14-22
tekstil@vtor-kom.ru

**Отдел сбыта нетканых материалов
для легкой промышленности
(синтепон, ватин):**
тел. +7 (351)791-16-63
sintepon@vtor-kom.ru

**Отдел сбыта гофрокартона
и изделий из него:**
тел. +7 (351)791-17-36
vtor-kom@list.ru

**Отдел заготовки вторичных
ресурсов:**
тел. +7 (351)791-19-44
vtor-kom@mail.ru



ЗАО Втор-Ком

тел. +7(351)791-38-72, 729-96-91

454008, РФ, г. Челябинск, Свердловский тракт, 34

www.vtor-kom.ru

